

PreGASS[®]-9500

除氨除湿烟气分析预处理系统

PreGASS[®]-9500样气预处理系统适用于烟气连续监测系统（CEMS），可对高流量、高湿度样气进行处理，有效去除样气中的水分、酸雾和氨气，同时保留需要监测的目标气体，例如SO₂、NO_x、O₂、CO和CO₂等。该系统能处理流速高达5升/分钟，绝对湿度不超过30%v/v（露点为70℃）的复杂样气。

PreGASS[®]-9500预处理系统能安装在CEMS系统中的任意位置，建议在烟道原位安装，连接在采样探头后端，烟气被采样出来就由样气预处理系统进行干燥，确保样气中的目标组分不因溶于冷凝水而丢失。



主要特征

- ★ 气态除湿Nafion管技术
- ★ 适用于超低排放（高湿度、低浓度烟气）CEMS
- ★ 处理后样气露点低于4℃
- ★ 处理样气流量可达 5LPM
- ★ 出口可常温伴热，无需冷凝器
- ★ 运行稳定，安装操作简单
- ★ 保留易溶于水的酸性目标气体
- ★ 不锈钢外壳，防护等级高

工作原理

PreGASS[®]-9500样气预处理系统使用的IP54外壳内有上下两个温度控制区。

在第一个温度控制区（高温区）内，样气先经过凝聚微粒过滤器，将微粒杂质降低到0.1微米，若含有酸雾或其它气溶胶，也能在此凝聚并自动排除，然后经过独特的除氨器去除样气中所含的氨气，之后样气经过气态除湿干燥管进行干燥，去除样气中的气态水，干燥管的上端会被加热至样气的露点温度之上以防出现冷凝水。高温区最高温度可以控制在95℃。

在第二个温度控制区（常温区）内，样气经过气态除湿干燥管的下端，将样气露点进一步降低。根据所选干燥管型号、样气流速及环境温度的不同，样气露点最低可达-20℃。干燥后的样气再经过在线烟气露点仪，被实时监测后显示在PLC上。PLC进行系统的温度控制、时间控制，并实时显示样气露点；通过RS485通讯接口还可实现远程数据传送、操作、显示等，方便远距离控制系统及实时监控处理烟气的露点。

除此之外，还可以在此区域安装反吹气所需的其他附件，如吹扫气干燥器。该控制区能在常温下运行，以保证这些控制器及附件不会过热。

适用范围

- 适用于燃煤电厂超低排放CEMS的预处理
- 适用于湿法电除尘WESP后高湿度、低量程CEMS的预处理
- 适用于FGD脱硫系统（氨法脱硫、石灰石湿法脱硫等）CEMS的预处理
- 适用于钢铁、焦化、水泥脱硫系统CEMS的预处理
- 适用于SCR/SNCR脱硝系统CEMS的预处理



上海淳禧应用技术股份有限公司
AlwaysBrong Application Technology Co.,Ltd

地址：上海市闵行区春东路420号梦创谷A幢3层
电话：021-54179188
传真：021-54179651
邮编：201108
网址：www.alwaysbrong.com



PreGASS[®]-9500

除氨除湿烟气分析预处理系统

技术规格

名称	参数
采样流量	≤5LPM
入口烟气温度	≤180℃
入口烟气湿度	≤30%v/v (70℃露点)
入口烟气压力	-30KPa ~ 30KPa
出口烟气露点	≤4℃
目标气体损失率	SO ₂ , NO _x , CO, CO ₂ , O ₂ ≤3%损失
压缩空气压力范围	0.4MPa ~ 0.8MPa
压缩空气流量范围	60LPM ~ 80LPM
压缩空气质量要求	油雾≤0.01ppm、无水、颗粒≤0.01um、温度≤30℃
所有接口尺寸	1/4" 或 Φ6mm
电气要求	220VAC, 5amps, 1000W
外壳	IP54, 不锈钢
尺寸	520mm×720mm×250mm
重量	35Kg (不含包装)
工作环境	-10℃到45℃大气环境, 0到95%相对湿度, 海拔可达2000米

技术特点

- ❶ 杜绝目标气体溶于水的损失问题，如SO₂、HCl、HF等
- ❷ 气态除湿技术防止了冷凝水的出现，解决冷凝水析出导致的问题
- ❸ 除氨器的使用，选择性去除样气中的氨气，解决了管路铵盐结晶问题
- ❹ 使用露点监测仪测量干燥后样气的湿度，满足新HJ75、76标准；
- ❺ 采用逻辑控制器来进行系统控制，运行稳定、可靠且操作简单
- ❻ 独特的无热干燥器提供连续、干燥的反吹气体
- ❼ 报警功能可以使用户快速了解设备的运行状态