

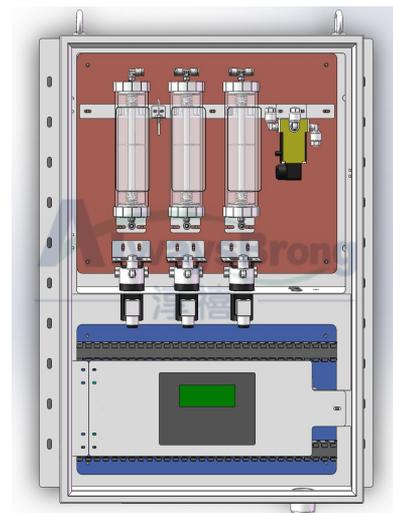
PreGASS[®]-2700

除氨预处理系统

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统适用于烟气连续监测系统（CEMS），有效去除样气中的氨气，同时不影响待测的目标气体，例如SO₂、NO_x、O₂、CO和CO₂等。在样气中氨气浓度不高于200PPM和5LPM的流量下，氨气去除效率可达约98%。

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统可安装在CEMS系统中的任意位置，建议在采样平台进行原位安装，连接在采样探头后端，烟气被采样出来就由除氨预处理系统去除烟气中的氨气，避免烟气中的酸性目标气体与氨气二次反应而损失。

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统采用了独特的固体除氨介质，使用过程中安全可靠。通过三个独立除氨柱进行自动切换设计，并且每一个可去除高达100,000ppm/LPM/h的氨气，可以满足不同工艺条件下的应用，广泛应用于SCR/SNCR脱硝及氨法脱硫等工艺下的CEMS系统中。



主要特征

- ★ 独特的固体除氨介质
- ★ 适用于氨法脱硝脱硫工艺的CEMS系统
- ★ 自动监测，提示更换
- ★ 处理样气流量可达 5LPM
- ★ 除氨器自动切换，效率高
- ★ 运行稳定，安装操作简单
- ★ 避免酸性目标气体损失
- ★ 不锈钢外壳，防护等级高

工作原理

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统是采用独特的固体除氨介质去除烟气中的氨气，防止铵盐结晶堵塞采样管路或损坏分析仪。在去除氨气的过程中，介质与氨气反应形成固体粉状物沉积在除氨柱内部。

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统安装方便，操作简单。高效的除氨效率，确保了CEMS系统的运行稳定性和测量准确性。

PreGASS[®]-2700除氨预处理系统的温度是由可编程逻辑控制器来控制，并监测和显示除氨柱所使用的时间，及时提示用户进行更换；还可通过RS485通讯接口实现远程数据传送、操作、显示等功能，方便系统远程控制。

适用范围

- 适用于工业锅炉SCR/SNCR脱硝CEMS系统的预处理
- 适用于钢铁、焦化、水泥等行业CEMS系统的预处理
- 适用于工业锅炉FGD氨法脱硫CEMS系统的预处理



上海淳禧应用技术股份有限公司
AlwaysBrong Application Technology Co.,Ltd

地址：上海市闵行区春东路420号梦创谷A幢3层
电话：021-54179188
传真：021-54179651
邮编：201108
网址：www.alwaysbrong.com



PreGASS[®]-2700

除氨预处理系统

技术规格

| 名称 | 参数 |
|--------|------------------------------|
| 采样流量 | ≤5LPM |
| 入口烟气温度 | ≤180°C |
| 入口烟气湿度 | ≤30%v/v (70°C露点) |
| 入口烟气压力 | ≤101.3KPa |
| 入口氨气浓度 | ≤150ppm, 5LPM; ≤300ppm, 2LPM |
| 除氨效率 | ≥98%, 10%v/v-20%v/v |
| 所有接口尺寸 | Φ6mm 或 Φ8mm |
| 电气要求 | 220VAC, 2amps, 1000W |
| 外壳 | IP54, 不锈钢 |
| 尺寸 | 540mm×780mm×200mm |
| 重量 | 25Kg (不含包装) |
| 工作环境 | -10°C到45°C大气环境, 0到95%相对湿度 |

除氨柱更换

除氨预处理系统的使用时间计算公式为：使用小时数=300,000/(NH3浓度ppm×样气流量LPM)例如，逃逸NH3浓度为50ppm，样气流量为5LPM，那么使用时间为300,000/(50ppm×5LPM)=1200小时（50天），计算以此类推。

| 参数 | 烟气流速 (LPM) | 氨浓度 (ppm) | 使用时间 (天) |
|----|------------|-----------|--------------|
| 1 | 5.0LPM | 200ppm | 12.5天 (0.4月) |
| 2 | | 100ppm | 25天 (0.8月) |
| 3 | | 50ppm | 50天 (1.6月) |
| 4 | | - | 120天 (4月) 最大 |

注意：用户需遵守除氨器更换要求，及时更换除氨柱且除氨柱的更换周期最长不能超过4个月。