

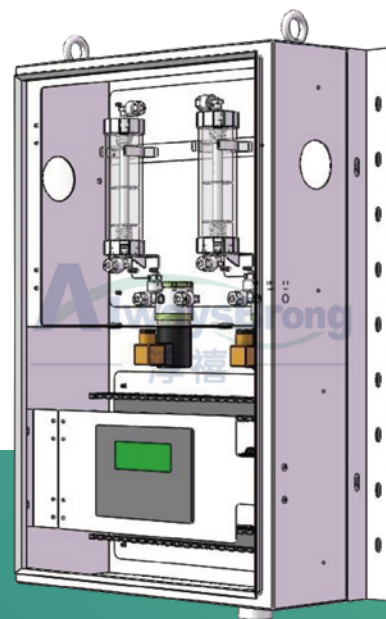
PreGASS®-2500

除氨预处理系统

PreGASS®-2500除氨预处理系统适用于烟气连续监测系统（CEMS），有效去除样气中的氨气，同时不影响待测的目标气体，例如SO₂、NO_x、O₂、CO和CO₂等。在样气中氨气浓度不高于100PPM和5LPM的流量下，氨气去除效率可达约98%。

PreGASS®-2500除氨预处理系统可安装在CEMS系统中的任意位置，建议在采样平台进行原位安装，连接在采样探头后端，烟气被采样出来就由除氨预处理系统去除烟气中的氨气，避免烟气中的酸性目标气体与氨气二次反应而损失。

PreGASS®-2500除氨预处理系统采用了独特的固体除氨介质，使用过程中安全可靠。通过两个独立除氨柱进行自动切换设计，并且每一个可去除高达80,000ppm/LPM/h的氨气，可以满足不同工艺条件下的应用，广泛应用于SCR/SNCR脱硝及氨法脱硫等工艺下的CEMS系统中。



主要特征

- ★ 独特的固体除氨介质
- ★ 适用于氨法脱硝脱硫工艺的CEMS系统
- ★ 自动监测，提示更换
- ★ 处理样气流量可达 5LPM
- ★ 除氨器自动切换，效率高
- ★ 运行稳定，安装操作简单
- ★ 避免酸性目标气体损失
- ★ 不锈钢外壳，防护等级高

工作原理

PreGASS®-2500除氨预处理系统是采用独特的固体除氨介质去除烟气中的氨气，防止铵盐结晶堵塞采样管路或损坏分析仪。在去除氨气的过程中，介质与氨气反应形成固体粉状物沉积在除氨柱内部。

PreGASS®-2500除氨预处理系统安装方便，操作简单。高效的除氨效率，确保了CEMS系统的运行稳定性和测量准确性。

PreGASS®-2500除氨预处理系统的温度是由可编程逻辑控制器来控制，并监测和显示除氨柱所使用的时间，及时提示用户进行更换；还可通过RS485通讯接口实现远程数据传送、操作、显示等功能，方便系统远程控制。

适用范围

- 适用于工业锅炉SCR/SNCR脱硝CEMS系统的预处理
- 适用于钢铁、焦化、水泥等行业CEMS系统的预处理
- 适用于工业锅炉FGD氨法脱硫CEMS系统的预处理



上海淳禧应用技术股份有限公司
AlwaysBrong Application Technology Co.,Ltd

地址：上海市闵行区春东路420号梦创谷A幢3层
电话：021-54179188
传真：021-54179651
邮编：201108
网址：www.alwaysbrong.com



PreGASS[®]-2500

除氨预处理系统

技术规格

名称	参数
采样流量	≤5LPM
入口烟气温度	≤180°C
入口烟气湿度	≤30%v/v (70°C露点)
入口烟气压力	≤101.3KPa
入口氨气浓度	≤100ppm, 5LPM; ≤200ppm, 2LPM
除氨效率	≥98%, 10%v/v-20%v/v
所有接口尺寸	Φ6mm 或 Φ8mm
电气要求	220VAC, 2amps, 1000W
外壳	IP54, 不锈钢
尺寸	460mm×700mm×200mm
重量	22Kg (不含包装)
工作环境	-10°C到45°C大气环境, 0到95%相对湿度

除氨柱更换

除氨预处理系统的使用时间计算公式为：使用小时数=160,000/(NH₃浓度ppm×样气流量LPM)例如，逃逸NH₃浓度为20ppm，样气流量为5LPM，那么使用时间为160,000/ (20ppm×5LPM)=1600小时（约66天），计算以此类推。

参数	烟气流速 (LPM)	氨浓度 (ppm)	使用时间 (天)
1	5.0LPM	100ppm	13天 (0.4月)
2		50ppm	26天 (0.8月)
3		20ppm	66天 (2.2月)
4		-	120天 (4月) 最大

注意：用户需遵守除氨器更换要求，及时更换除氨柱且除氨柱的更换周期最长不能超过4个月。